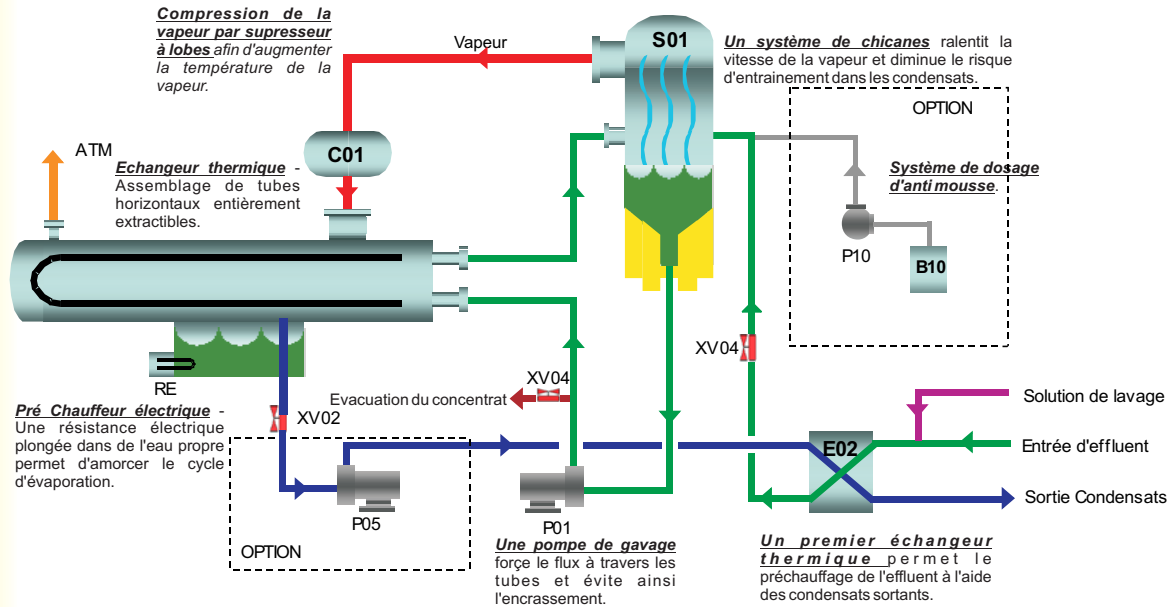


EVAPORATEUR CONCENTRATEUR

Compression Mécanique de Vapeur

PRINCIPE



APPLICATIONS

- Traitement des huiles de coupe.
- Recyclage des bains de dégraissage.
- Régénération des bains de dépôt électrolytique.
- Traitement des eaux de ressuage.

AVANTAGES

- Entièrement Automatique
- Réduction de la consommation d'énergie via une recirculation de l'énergie thermique (consommation moyenne env. 100 Wh/l)
- Encrassement réduit avec la circulation forcée.

DONNÉES TECHNIQUES

Références	EVRE50	EVRE150	EVRE500
Débit traité*	50 l/h	150 l/h	500 l/h
Encombrement			
Longueur	1800 mm	2500 mm	4000 mm
Largeur	1000 mm	1200 mm	1850 mm
Hauteur	1800 mm	2500 mm	3250 mm
Puissance installée	22,5 kW	33,5 kW	88,10 kW
Consommation énergie	100 Wh/l		

* Débit de 50 à 500 l/h disponibles.

RIDEL
ENVIRONNEMENT

BP 24
F-76270 Neufchâtel-en-Bray